

PHU INOX INSTAL
Alina Stafa
Krzemienica 935
37-127 Krzemienica
nazwa/pieczeć firmowa

Krzemienica, 27.01.2022r.

ZAPYTANIE OFERTOWE

I. Nazwa i adres zamawiającego:

Nazwa: PHU INOX INSTAL Alina Stafa
Adres: Krzemienica 935, 37-127 Krzemienica
Tel. 721 777 793
NIP: 8151676455
REGON: 181144661

II. Rodzaj zamówienia: Dostawa

III. Nazwa zamówienia: Dostawa i montaż urządzeń

Wspólny słownik zamówień (CPV): 42000000-6 Maszyny przemysłowe

IV. Opis przedmiotu zamówienia w zakresie dostawy i montażu:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż fabrycznie nowych maszyn:

- część 1 zamówienia: urządzenie TIG - 1 sztuka
- część 2 zamówienia: spawarka TIG - 1 sztuka
- część 3 zamówienia: zestaw do spawania - 1 sztuka
- część 4 zamówienia: stół spawalniczo – montażowy – 2 sztuki
- część 5 zamówienia: piła taśmowa - 1 sztuka
- część 6 zamówienia: przecinarka do rur - 1 sztuka
- część 7 zamówienia: urządzenie do czyszczenia spoin - 1 sztuka
- część 8 zamówienia: przyłbica spawalnicza z nawiewem - 1 sztuka
- część 9 zamówienia: przyłbica spawalnicza automatyczna - 1 sztuka

Część 1 zamówienia: urządzenie TIG - 1 sztuka, musi być wyposażone oraz posiadać co najmniej takie parametry techniczne jak:

- możliwość spawania prądem stałym DC i zmiennym AC/DC
- możliwość zgrzewania punktowego metodą TIG oraz współpracy z uchwytem dedykowanym do zgrzewania punktowego TIG
- prąd spawania co najmniej 5-230A

- masa urządzenia z chłodnicą w zakresie od min. 30 kg do max. 40 kg
- częstotliwość spawania łukiem pulsacyjnym min. 1900 Hz
- napięcie sieciowe co najmniej 230V, zabezpieczenie sieci max. 16A
- możliwość wprowadzania i zapisywania programów (zadań spawalniczych) bezpośrednio z panelu urządzenia
- możliwość spawania prądem pulsacyjnym min. do 14 kHz
- częstotliwości prądu przemiennego AC w zakresie od min. 35 Hz do max. 190 Hz
- możliwość zaprogramowania min. 90 programów spawania
- urządzenie ma mieć regulowane nastawy czyszczenia oraz wtopienia
- urządzenie ma mieć możliwość manualnej regulacji wszystkich parametrów spawania
- cykl pracy w temperaturze otoczenia dla 100% co najmniej 165A
- źródło prądu wraz z przewodem masowym min. 5mb i uchwytem spawalniczym o długości co najmniej 4 mb
- urządzenie wyposażone w chłodnicę
- możliwość sterowania z uchwyty spawalniczego (co najmniej możliwość regulacji prądu spawania i programów spawania)
- cyfrowy wyświetlacz umożliwiający bieżący odczyt podstawowych wartości napięcia i prądu spawania
- możliwość spawania metodą TIG zwarciovo bez zajarzania przy użyciu jonizatora HF
- urządzenie ma być zamontowane na wózku transportowym

Część 2 zamówienia: spawarka TIG - 1 sztuka, musi być wyposażona oraz posiadać co najmniej takie parametry techniczne jak:

- możliwość spawania prądem stałym DC
- masa urządzenia w zakresie od min. 6 kg do max. 9 kg
- prąd spawania co najmniej w zakresie 5-200 A
- funkcja spawania prądem pulsacyjnym
- napięcie sieciowe co najmniej 230V, zabezpieczenie sieci max. 16A
- znamionowanie prądu przy 40°C na poziomie min. 140A
- możliwość spawania metodą TIG zwarciovo bez zajarzania przy użyciu jonizatora HF
- możliwość sterowania z uchwyty spawalniczego (co najmniej możliwość regulacji prądu spawania i programów spawania)
- możliwość podłączenia przystawki zdalnego sterowania wyposażonej w cyfrowy wyświetlacz umożliwiający odczyt min. prądu spawania
- cyfrowy wyświetlacz umożliwiający bieżący odczyt podstawowych wartości napięcia i prądu spawania

- przewód masowy min. 5mb i uchwyt spawalniczy co najmniej 4 mb.

Część 3 zamówienia: zestaw do spawania - 1 sztuka, musi być wyposażony oraz posiadać co najmniej takie parametry techniczne jak:

- urządzenie umożliwiające spawanie orbitalne
- głowica otwarta co najmniej 30-115 mm
- prąd spawania co najmniej 5-180A
- napięcie sieciowe co najmniej 230V
- znamionowanie prądu przy 40°C na poziomie min. 155A
- możliwość podłączenia zdalnego sterownika
- możliwość zaprogramowania min. 4500 programów
- urządzenie wyposażone w wyświetlacz o średnicy min. 12 cali
- funkcja automatycznego wykrywania głowicy i adaptacji parametrów
- możliwość zapisu wszystkich danych z procesu spawania
- funkcja cyfrowego sterowania gazem
- kontrola momentu obrotowego wirnika
- możliwość sterowanie zmiany skoku mocy i prędkości między sektorami
- funkcja stałego i pulsacyjnego podawania drutu
- funkcja automatycznego programowania procesu spawalniczego poprzez wprowadzenie: średnicy, grubości ścianki, materiału i gazu
- kabel przedłużający co najmniej 10 m
- źródło prądu wyposażone w wbudowaną chłodnicę
- palnik i głowica chłodzone wodą w trybie ciągłym
- możliwość zapisu danych

Część 4 zamówienia: stół spawalniczo – montażowy – 2 sztuki, musi być wyposażony oraz posiadać co najmniej takie parametry techniczne jak:

- wymiary co najmniej 2400 x 1200 x 850 mm
- regulowana wysokość nóg
- nogi wyposażone w kółka
- blat stołu z materiału o grubości min. 25 mm
- twardość powierzchni stołu w zakresie 400 - 700 Vickers
- zaciski montażowe min. 16 szt.
- otwory systemowe o średnicy 28 mm
- siatka otworów 100 mm



- trzpień min. 24 szt.
- trzpień magnetyczny min. 4 szt.
- kątownik różne rodzaje min. 10 szt.
- pryzma min. 4 szt.
- stopery min. 16 szt.

Część 5 zamówienia: piła taśmowa - 1 sztuka, musi być wyposażona oraz posiadać co najmniej takie parametry techniczne jak:

- napięcie sieciowe 400V
- z oprzyrządowaniem
- silnik przecinarki co najmniej 2 kW
- silnik agregatu co najmniej 0,50 kW
- silnik pompy co najmniej 0,05 kW
- wymiary taśmy tnącej 27-0,9-3150 mm
- obroty taśmy tnącej regulowane przez falownik co najmniej 15-90 m/min
- zbiornik chłodziwa co najmniej 14 litrów
- waga urządzenia w zakresie od min. 400 kg do max. 600kg
- rodzaj cięcia co najmniej na wprost i pod kątem w zakresie 90° - 60°
- konstrukcja wykonana z odlewów żeliwa
- możliwość cięcia co najmniej stal czarna, stal nierdzewna, stal narzędziowa
- wysokość imadła co najmniej 900mm
- wyposażona w zderzak regulowany ze skalą min. 500mm

Część 6 zamówienia: przecinarka do rur - 1 sztuka, musi być wyposażona oraz posiadać co najmniej takie parametry techniczne jak:

- pracująca w zakresie co najmniej od $\varnothing 21$ do $\varnothing 168$ mm
- mocowanie za pomocą co najmniej 6 koncentrycznych szczęk
- możliwość cięcia stali nierdzewnych do grubości min. 5 mm
- odchylenie prostokątności płaszczyzny cięcia od osi rury max. 0,25 mm
- możliwość cięcia co najmniej rur, kształtek i kolan
- napęd piłki dwustronny
- napęd pneumatyczny lub elektryczny
- napięcie co najmniej 230 V
- waga urządzenia w zakresie od min. 30 kg do max. 60 kg

Część 7 zamówienia: urządzenie do czyszczenia spoin - 1 sztuka, musi być wyposażone oraz posiadać co najmniej takie parametry techniczne jak:

- zasilanie co najmniej 230V
- czyszczenie i neutralizacja podczas jednego procesu
- zabezpieczenie sieciowe max 16 A
- zapotrzebowanie na wyczyszczenie min. 1000 metrów spoiny max. 8 litrów płynu czyszczącego
- masa urządzenia w zakresie od min. 6 kg do max. 8 kg

Część 8 zamówienia: przyłbica spawalnicza z nawiewem - 1 sztuka, musi być wyposażona oraz posiadać co najmniej takie parametry techniczne jak:

- klasa optyczna min. 1/1/1/2
- pole widzenia min. 95 x 60 mm
- cyfrowa regulacja ustawień funkcji ściemniania
- nawiew czystego powietrza min. dwa poziomy: jeden - min. 140 l/min., drugi min. 185 l/min.
- filtry spawalnicze ADF 5- 13 DIN
- system nawiewu czystego powietrza
- filtr czyszczący
- min. 2 baterie
- liczba czujników co najmniej 4 sztuki

Część 9 zamówienia: przyłbica spawalnicza automatyczna - 1 sztuka, musi być wyposażona oraz posiadać co najmniej takie parametry techniczne jak:

- filtr spawalniczy
- zasilanie: bateria plus ogniwo solarne
- klasa optyczna min. 1/1/1/2
- pole widzenia min. 95 x 60 mm
- filtry spawalnicze ADF 5- 13 DIN
- czas reakcji min. 1/30000 s
- liczba czujników co najmniej 4 sztuki

Dostawca w celu potwierdzenia, że oferowana dostawa spełnia wymagania określone przez Zamawiającego, zobowiązany jest przedłożyć wraz z ofertą, specyfikację oferowanych maszyn. Specyfikacja oferowanych maszyn musi zawierać wszystkie informacje odpowiadające treści

zapytania ofertowego. Zamawiający wymaga przedłożenia dokumentów przedstawiających dokładne parametry techniczne, np. – opisów technicznych, katalogów, kart charakterystyk maszyn, instrukcji obsługi dla każdej maszyny stanowiącej przedmiot zamówienia.

Brak tego typu dokumentów oraz wymagań określonych przez Zamawiającego powoduje odrzucenie oferty.

V. Termin odbioru końcowego

Termin odbioru końcowego maszyn (potwierdzony protokołem zdawczo-odbiorczym) oraz przekazania kompletu dokumentacji technicznej i gwarancyjnej **max 5 miesięcy od podpisania umowy** w oddziale Zamawiającego **pod adresem Głuchów 558A, 37-100 Łańcut**.

VI. Kryteria oceny ofert i ich znaczenie (waga).

Lp.	Kryterium (symbol)	Waga kryterium
1	Cena netto (C)	70%
2	Termin dostawy i montażu (D)	15%
3	Okres gwarancji (G)	15%

VII. Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium:

1. Kryterium: C – Cena netto – Waga 70%:

- a. **UWAGA! Cena oferty powinna zawierać informację o wszystkich kosztach, jakie Zamawiający będzie musiał ponieść w związku z dostawą i montażem przedmiotu zamówienia w oddziale Zamawiającego znajdującego się pod adresem Głuchów 558A, 37-100 Łańcut.**
- b. Cena netto, cena brutto za całość oferty powinna być wyrażona w złotych polskich lub w walucie obcej – oferta zostanie przeliczona po średnim kursie NBP aktualnym na dzień otwarcia ofert.
- c. Ceny należy podać z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
- d. Cena podlegająca ocenie będzie ceną netto za wykonanie przedmiotu zamówienia, zgodnego z pkt. IV.
- e. Punkty w przedmiotowym kryterium zostaną przyznane na podstawie ceny netto podanej w formularzu oferty.

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach kryterium: 70 pkt.

2. Kryterium: D – Termin dostawy i montażu przedmiotu zamówienia– waga 15%

- a. Termin dostawy i montażu przedmiotu zamówienia powinien obejmować całkowity okres niezbędny Dostawcy od podpisania umowy do dostarczenia i montażu przedmiotu zamówienia zgodnego z pkt. IV Zapytania ofertowego w oddziale Zamawiającego.
- b. Termin dostawy i montażu przedmiotu zamówienia należy podać w tygodniach (pełne jednostki) od daty podpisania umowy (planowany termin podpisania umowy ok. 11.02.2022 r.)
- c. Punkty w przedmiotowym kryterium zostaną przyznane na podstawie liczby tygodni wymaganych do realizacji przedmiotu zamówienia podanych w formularzu oferty.

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach kryterium: 15 pkt.

3. Kryterium: G – Okres gwarancji – waga 15%

- a. Okres gwarancji należy podać w miesiącach (pełne jednostki), licząc od momentu uruchomienia przedmiotu zamówienia (potwierdzonej protokołem)
- b. Punkty w przedmiotowym kryterium zostaną przyznane na podstawie liczby miesięcy udzielonej gwarancji, podanych w formularzu oferty.

W ramach tego kryterium Zamawiający dokona oceny ofert udzielonego okresu gwarancji na przedmiot zamówienia określony w pkt. IV niniejszego zapytania ofertowego, liczony od momentu odbioru końcowego przedmiotu zamówienia (potwierdzonego protokołem zdawczo-odbiorczym).

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach kryterium: 15 pkt.

Lp.	Nazwa kryterium	Sposób oceny
1	Cena netto	najniższa cena oferowana netto/cena netto badanej oferty x 70 punktów
2	Termin dostawy i montażu	najkrótszy termin liczony w tygodniach/ termin oferty badanej x 15 punktów
3	Okres gwarancji	okres gwarancji oferty badanej w m-cach/ najdłuższy okres gwarancji w m-cach x 15 punktów

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach wszystkich kryteriów wynosi 100 pkt. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta uzyskała największą sumaryczną liczbę punktów według wzoru:

$$\Sigma = C + D + G$$

Gdzie:

Σ – łączna suma przyznanych punktów

C – liczba punktów przyznana w kryterium „CENA NETTO”

D – liczba punktów przyznana w kryterium „TERMIN DOSTAWY I MONTAŻU”

G – liczba punktów przyznana w kryterium „OKRES GWARANCJI”.

Brak wskazania w składanej ofercie informacji na temat powyższych kryteriów powoduje odrzucenie oferty.

Załączniki do zapytania ofertowego dostępne na stronie <https://bazakonkurencyjnosci.gov.pl/>

Informacje zostały umieszczone także na stronie <https://www.inoxinstal.pl/>

VIII. Miejsce, sposób i termin składania oraz otwarcia ofert

1. Miejscem składania ofert: Głuchów 558A, 37-100 Łańcut.
2. Oferta powinna zostać złożona w terminie **od 27.01.2022 do 04.02.2022** roku do godziny 15:00, tj. w godzinach pracy Zakładu (Zamawiającego) 7:00-15:00. W przypadku przesyłania oferty Poczta Polska bądź firmą kurierską decyduje data i godzina wpływu oferty na adres Głuchów 558A, 37-100 Łańcut.
3. Oferty składane/nadesłane po terminie nie będą rozpatrywane.
4. Oferty należy składać w zamkniętej kopercie wraz z dopiskiem „**Oferta na dostawę i montaż urządzeń**”. Oferty składane w innej formie nie będą przyjmowane oraz rozpatrywane przez Zamawiającego.
5. Oferta musi być złożona w formie pisemnej, w języku polskim, zawierać datę i miejsce jej wystawienia i być podpisana przez osobę (osoby) uprawnione do występowania w imieniu Oferenta. Wszystkie strony oferty wraz z załącznikami muszą być ponumerowane i trwale spięte. Oferta powinna zawierać dokumenty potwierdzające dokładne parametry techniczne z niniejszego zapytania np. – opisy techniczne, katalogi, karty charakterystyk maszyn, instrukcje obsługi dla każdej maszyny stanowiącej przedmiot zamówienia.
6. Koszty opracowania i złożenia oferty ponosi Oferent.
7. Oferent może złożyć w prowadzonym postępowaniu wyłącznie jedną ofertę.
8. **Otwarcie kopert z Ofertami nastąpi w dniu 04.02.2022 r. o godzinie 16.00 w miejscu składania ofert Głuchów 558A, 37-100 Łańcut.**
9. Wszyscy oferenci biorący udział w procedurze o udzielenie zamówienia, będą mieli możliwość uczestniczenia osobiście w posiedzeniu otwarcia kopert z ofertami we wskazanym terminie i miejscu (Głuchów 558A, 37-100 Łańcut, godz. 16.00 w dniu 04.02.2022 r.). Zamawiający przed otwarciem kopert z ofertami poda do wiadomości oferentów kwotę jaką przeznaczył na sfinansowanie zamówienia. W trakcie spotkania Zamawiający poinformuje również oferentów o ilości złożonych ofert, a także poda nazwy i adresy wykonawców, ceny poszczególnych ofert oraz informacje dotyczące pozostałych kryteriów oceny ofert (kryterium: termin dostawy i montażu, gwarancja). Oferenci podczas spotkania będą mieli możliwość zapoznania się z treścią złożonych

- ofert, z zastrzeżeniem konieczności zachowania przepisów dotyczących ochrony tajemnicy przedsiębiorstwa.
10. Wyniki rozstrzygnięcia wyboru zostaną niezwłocznie wysłane do oferentów oraz ogłoszone na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.gov.pl/> oraz <https://www.inoxinstal.pl/>
 11. Wszyscy oferenci będą mieli możliwość uzyskania w wybrany sposób (w siedzibie Zamawiającego, lub elektronicznie) wglądu do pełnego protokołu z postępowania o udzielenie zamówienia, zał. nr 1 do zapytania ofertowego.
 12. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania przetargowego w każdym czasie bez podania przyczyny, w szczególności, gdy kwota przeznaczona przez Zamawiającego na wykonanie zamówienia będzie niższa od oferty wygrywającej. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odrzucenia oferty z uwagi na rażąco niską cenę. W takim wypadku, wykonawcom nie przysługują żadne roszczenia z tego tytułu.
 13. Oferent ma możliwość składania pytań do niniejszego Zapytania ofertowego.
 14. Zamawiający udziela odpowiedzi ws. treści Zapytania ofertowego, jeżeli prośba o udzielenie wyjaśnień wpłynie nie później, niż do końca dnia 01.02.2022 r. Jeżeli prośba taka wpłynęła w terminie późniejszym albo prośba ta dotyczy udzielonych już wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień, albo pozostawić wniosek bez rozpoznania.
 15. Sposób porozumiewania się Zamawiającego z oferentami: szczegółowych informacji nt. przedmiotu zamówienia udziela Pani Alina Stafa w formie pisemnej (poczty elektronicznej) pod adresem e-mail: inox.instal@gmail.com

IX. Informacje na temat zakresu wykluczenia.

1. W celu uniknięcia konfliktu interesów, zamówienia udzielane przez Zamawiającego, nie mogą być udzielane podmiotom powiązanim z nim osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli,

- e. pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.
2. Za spełnienie warunku o którym mowa powyżej, Zamawiający uzna, jeżeli będzie miał możliwość podpisania oświadczenia zgodnie z załącznikiem nr 2 do zapytania ofertowego - wzór oświadczenia o braku powiązań z wykonawcami i załącznika nr 3 do zapytania ofertowego - wzór oświadczenia o nieistnieniu konfliktu interesów.
 3. Wykonawca nie spełniający warunków udziału w postępowaniu zapytania ofertowego albo powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym zostaje wykluczony, a jego oferta odrzucona.
 4. Nie dopuszcza się składanie ofert częściowych.
 5. Nie dopuszcza się możliwości składania ofert wariantowych.

X. Warunki, zmiany umowy, kary umowne i odstąpienie od umowy:

Zamawiający zastrzega możliwość zmiany warunków umowy zawartej z podmiotem wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia. Wszelkie zmiany umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.

XI. Postanowienia końcowe:

W sprawach nieuregulowanych w niniejszym zapytaniu ofertowym mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego.

Załączniki do zapytania ofertowego dostępne na stronie <https://bazakonkurencyjnosci.gov.pl/>

Załączniki:

1. zał. 1 Protokół postępowania o udzielenia zamówienia publicznego (wypełnia Zamawiający)
2. zał. 2 Oświadczenie o braku powiązań z wykonawcami (wypełnia Zamawiający)
3. zał. 3 Oświadczenie o nieistnieniu konfliktu interesów (wypełnia Zamawiający)

PHU INOX INSTAL

Alina Stafa

37-127 KRZEMIENICA 935

tel. 667 777 319

NIP 8151676455, REGON 181144661

Alina Stafa

(podpis i pieczęć zamawiającego)